



# COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campogalliano, data della firma digitale

**OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2024: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2024,

## ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore Segreteria generale  
e relazioni esterne  
Dott.ssa Teresa Loconte  
(firmato digitalmente)



# COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

---

Campogalliano, data della firma digitale

**OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2024: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2024,

**ATTESTA**

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore Servizi al territorio  
Arch. Davide Baraldi  
(firmato digitalmente)



# COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campogalliano, data della firma digitale

**OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2024: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2024,

## ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore Servizi culturali, ricreativi  
e politiche giovanili  
D.ssa Domati Giulia  
(firmato digitalmente)



# COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

---

Campogalliano, data della firma digitale

**OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2024: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2024,

## ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Servizio autonomo  
Farmacia Comunale  
Dott.ssa Paola Reggiani  
(firmato digitalmente)



Fra i Comuni di:



Campogalliano  
Carpi  
Novi di Modena  
Soliera

SETTORE 2° SERVIZI AL PERSONALE  
delegato per la gestione del personale dei Comuni di  
Campogalliano, Carpi, Novi di Modena e Soliera

Carpi, data della firma digitale

Oggetto: **Rendiconto della gestione esercizio finanziario 2024 del Comune di Campogalliano: insussistenza di debiti fuori bilancio – Settore Servizi al Personale**

**IL DIRIGENTE RESPONSABILE DEL SETTORE  
2° SERVIZI AL PERSONALE**

Visti gli atti d'ufficio relativi alla gestione esercizio finanziario 2024, il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza,

**ATTESTA**

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

**Il Dirigente  
Dott. Mario Ferrari**

*Documento informatico firmato digitalmente ai sensi  
del d.lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate.*

---

Unione delle Terre d'Argine - Cod. Fisc. 03069890360 - Corso Alberto Pio, 91 - 41012 Carpi (MO)

Protocollo informatico: codice iPA [UTA](#) – AOO: [AOOUTA](#)

Servizio Economico

Mail [personale.stipendi@terredargine.it](mailto:personale.stipendi@terredargine.it)

Pec [risorse.umane.contab@pec.terredargine.it](mailto:risorse.umane.contab@pec.terredargine.it)

Tel. 059-649679 - 649670 – 649673 - 649671



# COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campogalliano, data della firma digitale

**OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2024: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2024,

## ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il 3° Settore Servizi finanziari  
dell'Unione delle Terre d'Argine  
delegato per la gestione del bilancio  
del comune di Campogalliano  
Il responsabile territoriale  
Dott. Bruno Bertolani  
(firmato digitalmente)



# COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Carpi, data della firma digitale

**OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2024: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2024,

## ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il 3° Settore Servizi finanziari  
dell'Unione delle Terre d'Argine  
delegato per la gestione dei  
tributi del comune di Campogalliano  
Dott. Antonio Castelli  
(firmato digitalmente)



# COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campogalliano, data della firma digitale

**OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2024: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2024,

## ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il 4° Settore - Servizi Informativi  
dell'Unione delle Terre d'Argine  
per le attività svolte in capo al  
comune di Campogalliano  
Dott. De Simone Daniele  
(firmato digitalmente)

Comune di Campogalliano Prot.0003028-18/03/2025-c\_b539-PG-0011-00040006-C



# COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Carpi, data della firma digitale

**OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2024: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2024,

## ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il 6° Settore Servizi sociali  
dell'Unione delle Terre d'Argine  
per le attività svolte in capo al  
comune di Campogalliano  
Dott. Massimo Terenziani  
(firmato digitalmente)