



COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campegalliano, data della firma digitale

OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2020: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2020,

ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Servizio autonomo
Farmacia Comunale
Dott.ssa Paola Reggiani
(firmato digitalmente)